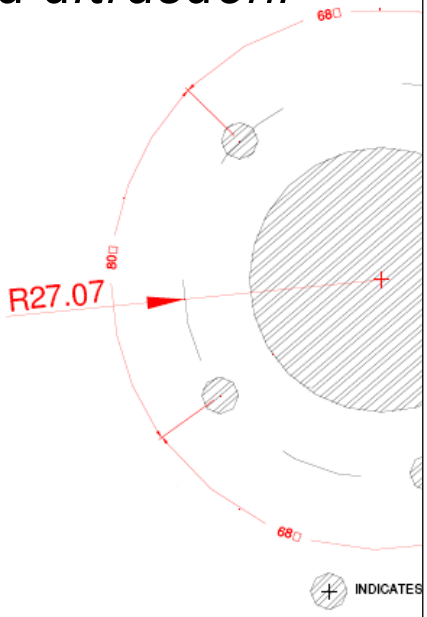
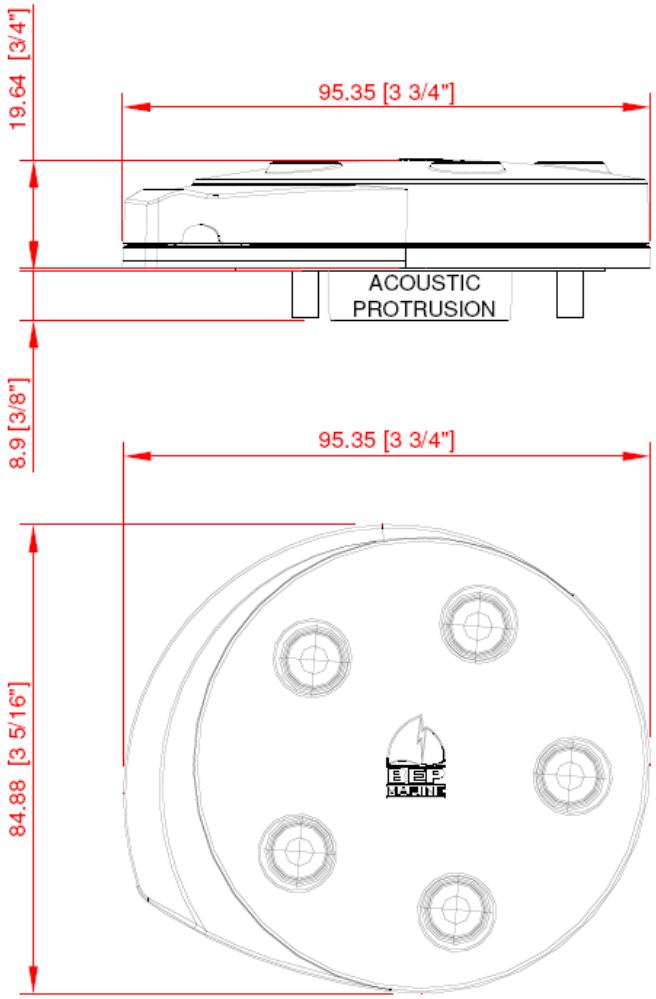
SVB GmbH
Gelsenkirchener Str. 25-27 · 28199 Bremen,
Germania Tel. +39 011 1962 2026
email: info@svb-marine.it · **www.svb-marine.it**

SVB® 1989
Lo specialista dell'attrezzatura nautica

Programmazione sensore per sarbatoio a ultrasuoni

Il sensore universale per serbatoio ad ultrasuoni TS1 della BEP MARINE è adatto per serbatoi contenenti benzina, gasolio, acqua potabile, acque grigie e nere.





Sensore per serbatoio a ultrasuoni

Si prega di compilare la seguente scheda e di inviarcela. Saremo così in grado di proporle l'offerta che fa al caso suo.

Supporto telefonico:
Siamo disponibili anche telefonicamente per rispondere alle Sue domande.

Scheda tecnica
Programmazione sensore per serbatoio

SVB® 1989
Lo specialista dell'attrezzatura nautica

Nome:	Commenti:
Indirizzo:	
Città:	
Tel.	
Email:	
Fax:	

Dettagli serbatoio

Si prega di inserire i valori corretti nella seguente tabella.

Uscita caratteristica

L'uscita caratteristica deve essere programmata in relazione allo strumento di visualizzione utilizzato.

- ☐ **Tensione in uscita 0-5 Volt**
- ☐ **Range di resistenza 240 - 33 Ohm**
- ☐ **Range di resistenza 10 - 180 Ohm**
- ☐ **Range di resistenza 300 - 10 Ohm**

Fluido

- ☐ Acqua potabile
- ☐ Acque nere
- ☐ Benzina
- ☐ Diesel

Limite superiore

Distanza tra il sensore sotto bordo e lo specchio del fluido, considerando il serbatoio pieno (minimo 10mm, massimo 1000mm)

☐ **mm**

Limite inferiore (altezza del serbatoio)

Distanza del sensore dalla base del serbatoio (minimo 10mm, massimo 2000mm).

☐ **mm**

Compensazione per serbatoio non rettangolare

Nel caso non vengano inserite informazioni, il sensore verrà programmato considerando un serbatoio rettangolare.
Esistono due diverse possibilità per la programmazione di un serbatoio. Si prega di completare il punto 1 o il punto 2 con i relativi dati

1. Per compensazione con i dati delle misure esterne

Nei fogli 2 e 3 sono disponibili disegni di diverse forme di serbatoi. Si prega di inserire il numero della figura che corrisponde al serbatoio e compilare la relativa tabella con le misure precise dello stesso. È necessario conoscere le misure dei serbatoi, altrimenti non è possibile nessuna programmazione.

Serbatoio corrispondente alla figura n° ☐ misure in allegato

2. Per compensazione con i dati del volume

È considerato il contenuto di un serbatoio di litri per 5 diverse grandezze di riempimento.
Sarà necessario la quantità di riempimento del 20%, 40%,60% e 80% della quantità massima, così come del serbatoio al completo.

Volume del 20% del riempimento totale		litri
Volume del 40% del riempimento totale		litri
Volume del 60% del riempimento totale		litri
Volume del 80% del riempimento totale		litri
Volume del riempimento totale		litri
Altezza del serbatoio		mm

Scheda tecnica

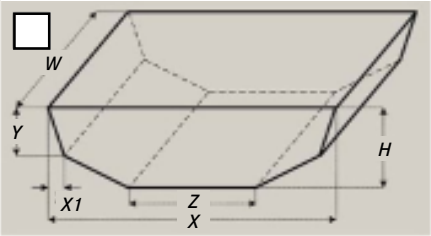
Programmazione sensore per serbatoio

SVB® 1989 Lo specialista dell'attrezzatura nautica

Attenzione! Il sensore per serbatoio a ultrasuoni non è adatto per serbatoi con meno di 200mm di profondità.

Serbatoio simmetrico ***Dimensioni in mm***

Figura Nr.1/11S

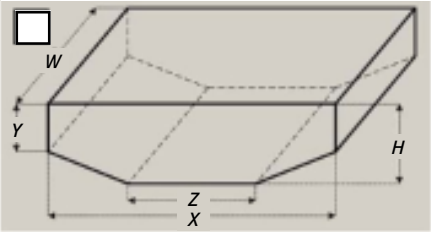


X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

X1= ☐ Z= ☐

Figura Nr.2/11S

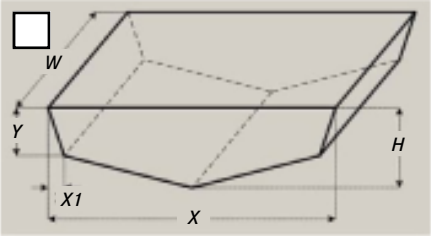


X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

Z= ☐

Figura Nr.3/11S

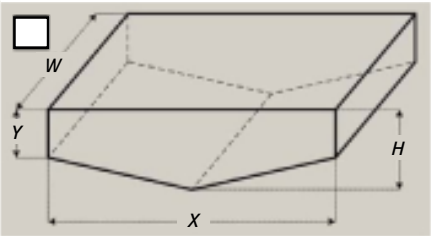


X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

X1= ☐

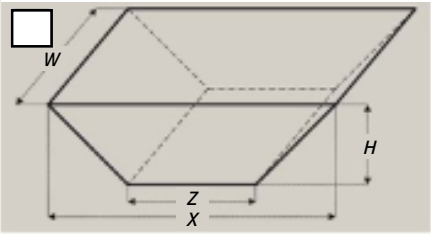
Figura Nr.4/11S



X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

Figura Nr.5/11S

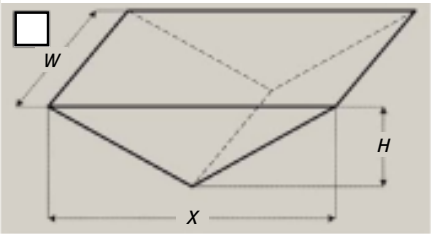


X= ☐ H= ☐

W= ☐

Z= ☐

Figura Nr.6/11S



X= ☐ H= ☐

W= ☐

Scheda tecnica

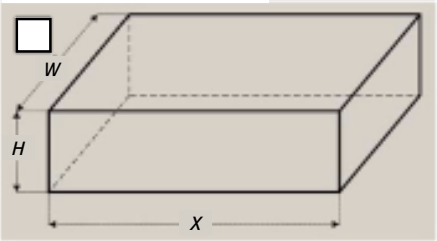
Programmazione sensore per serbatoio

SVB® 1989 Lo specialista dell'attrezzatura nautica

Attenzione! Il sensore per serbatoio a ultrasuoni non è adatto per serbatoi con meno di 200mm di profondità.

Serbatoio simmetrico ***Dimensioni in mm***

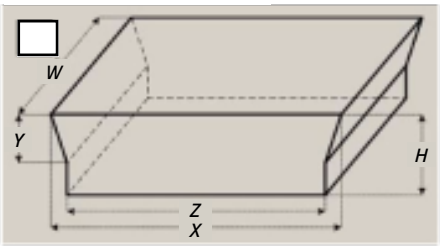
Figura Nr.7/11S



X= ☐ H= ☐

W= ☐

Figura Nr.8/11S

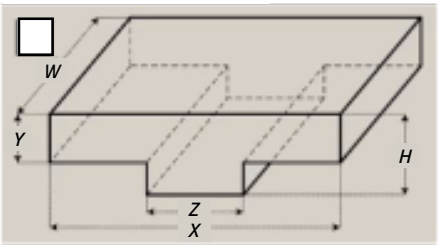


X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

Z= ☐

Figura Nr.9/11S

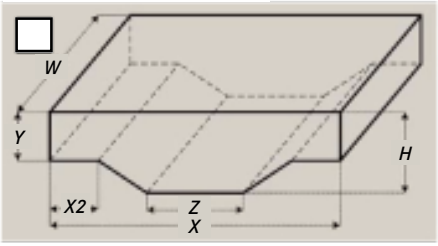


X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

Z= ☐

Figura Nr.10/11S

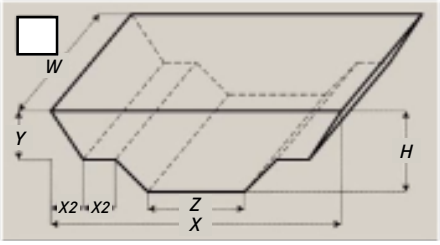


X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

X2= ☐ Z= ☐

Figura Nr.11/11S



X= ☐ H= ☐

Y= ☐ W= ☐

X1= ☐ Z= ☐

X2= ☐